



Nr	Nazwa	Materiał
1	Korpus	P245GH + stellite
2	Grzyb	X20Cr13 + stellite
3	Trzpień	X20Cr13
4	Uszczelka korpusu	Grafit+AISI 304
5	Pokrywa	P245GH
6	Nakrętka	A193 B7
7	Uszczelnienie	Grafit
8	Dławik	AISI 410
9	Kołnierz dławika	P245GH
10	Nakrętka trzpienia	Stal węglowa
11	Kółko ręczne	Żeliwo

Badania szczelności:

- Ciśnienie nominalne: PN 4,0 MPa
- Ciśnienie próbne korpusu: 6,0 MPa
- Ciśnienie próbne gniazda: 4,4 MPa
- Ciśnienie próby szczelności: próba gazem wg PN-EN 12266-1; PT: 0,6 MPa

Zastosowanie:

- Zawory zaporowe kołnierzowe stelliteowane można montować na rurociągach poziomych i pionowych, zwracając uwagę na przepływ czynnika, który powinien być zgodny z oznaczeniem na korpusie.
- Zawory przeznaczone są do wody, pary, oleju oraz innych neutralnych czynników ciekłych i gazowych w przedziale temperatur od -29 °C do +425 °C.

Wymagania i badania:

- Wymiary przyłączeniowe kołnierzy wg PN-EN1092-1, przyłga B1
- Długość zabudowy wg PN-EN 558-1, szereg 1
- Badania i próby ciśnieniowe wg PN-EN 12266-1
- Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204
- Zawory poddano ocenie zgodności z dyrektywą PED 2014/68/UE

Podstawowe wymiary i waga:

DN	D (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	b (mm)	f (mm)	n-Ød	L(mm)	Waga (kg)
15	95	65	45	16	2	4-Ø14	130	4
20	105	75	58	18	2	4-Ø14	150	5
25	115	85	68	18	2	4-Ø14	160	7

Najwyższe dopuszczalne ciśnienie przy temperaturze medium:

T (°C)	20	100	150	200	250	300	350	400	425
P (bar)	40	34,2	33,3	31	28,3	25,7	24,1	22,8	13,1

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadomienia.

